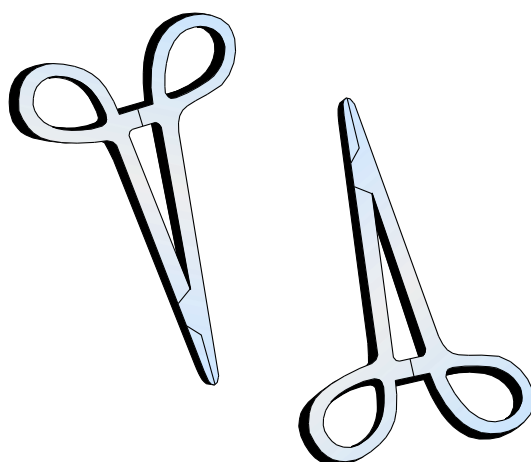


**LOGGBOK**

**för diskdesinfektorer i**

**Landstinget i Värmland**



Modell: \_\_\_\_\_

MTA nummer: \_\_\_\_\_

Avdelning: \_\_\_\_\_

Rumsplacering: \_\_\_\_\_

---

**Innehållsförteckning**

Dokumentationskrav enligt ISO 15883-5:2005

Dokument för flik 1, 3, 4, 5, 7 och 8 finns att hämta på Smittskydds hemsida [www.smittskyddvarmland.se](http://www.smittskyddvarmland.se) /lokala riktlinjer/spol- och diskdesinfektorer

<b>Innehållsförteckning</b>	<b>Flik</b>
Checklista för dagligt underhåll av diskdesinfektor	1
Årlig funktionskontroll	2
Felanmälan och reparationsarbete	3
Produktinformation disk- och sköljmedel	4
Valideringsdokumentation av leverantör (ny maskin)	5
Utbildad personal	6
Övrig dokumentation från leverantör	7
Namn och telefonnummer till ansvarig för underhåll	8
Instruktionsbok och bruksanvisning	9



## 2. Årlig funktionskontroll

### *Upprepad processkontroll (UPQ)*

En upprepad processkontroll kan omfatta hela eller delar av innehållet i den ursprungliga processkontrollen (PQ). Vid UPQ jämförs resultatet med tidigare mätningar.

Utförs av vårdgivare godkänd tekniker samt verksamhetsanknuten vårdpersonal.

Utförs minst en gång/år. Bör göras i anslutning till FU.

### **Upprepad processkontroll innefattar att:**

- avvikelser eller brister antecknade i loggbok samt personalens uppdatering om handhavandet gås igenom,
- temperaturkontroll utförs på minst tre – beroende på referenslastens/referenslasternas sammansättning – mätpunkter på godset, samt en mätpunkt vid styrande givare och diagonaler på lastvagn/insats. Temperaturen bör under försköljningsfasen inte överstiga 30-35 °C och skall på godset inte överstiga 45 °C under första försköljningen.
- temperatur och tid under diskfasen anpassas till valt diskmedel,
- desinfektionstemperatur skall vara minst 90 °C på godset under minst en minut.
- rengöringsförmågan kontrolleras på naturligt förorenad referenslast eller referenslast med kommersiell ”smuts”. Godset skall vara torrt och för ögat rent. Rengöring verifieras med proteinrestmängdtest. Val av test sker i samråd med vårdhygienisk och/eller sterilteknisk expertis.

Kontrollpunkterna redovisas i protokoll som godkänns och signeras av utsedd person.

## 2 A. Smutstest diskdesinfektorer

Rengöringsförmågan kontrolleras på referenslast med kommersiell smuts. Godset ska vara för ögat synligt rent. Rengöringen verifieras med proteinrestmängdtest.

År-mån-dag	Typ av smutstest	Typ av restmängd proteintest	Antal instrument	Last- och lastmönster	Diskmedel	Resultat	FU/UPQ
						Rengöring Proteinrestmängd	
						Rengöring Proteinrestmängd	
						Rengöring Proteinrestmängd	
						Rengöring Proteinrestmängd	
						Rengöring Proteinrestmängd	
						Rengöring Proteinrestmängd	
						Rengöring Proteinrestmängd	
						Rengöring Proteinrestmängd	
						Rengöring Proteinrestmängd	
						Rengöring Proteinrestmängd	
						Rengöring Proteinrestmängd	



#### 4. Produktinformation disk- och sköljmedel

##### Vatten

**Positivt** Bra lösningsmedel, bra transportmedel, inte giftigt, billigt.

**Negativt** Högt ytspänning, löser ej fett, innehåller salter, livsvillkor för mikroorganismer.

##### Diskmedel

- Sänker ytspänningen och förbättrar rengöringsförmågan.
- Reglerar vattnets hårdhetsgrad i viss mån.
- Svagt alkaliska, effektiv vid disktemperatur på 60 °C.
- Enzymsdiskmedel  
Disktemperatur över 50 °C inaktiverar enzymsdiskmedel.  
Proteas – löser protein  
Lipolas – löser fett  
Cellulas – ”noppkåkare”
- Lågskummande diskmedel  
Skum reducerar den mekaniska bearbetningen i maskinen.  
Blodtillblandning ökar skumbildning.

##### Sköljmedel, fungerar även som blötlägningsmedel

- Löser organisk förorening
- Avlägsnar metalloxider från vattnet
- Ger snabb torkning
- Minskar ytspänning i vattnet
- Motverkar kalkbeläggning
- Neutraliserar eventuella diskmedelsrester

##### Optimal funktion i diskdesinfektor genom att:

- ladda maskinen rätt;
- använd rätt medel – dosera rätt;
- temperatur i försköljningen är lägre än +20 °C
- ha rätt disktemperatur;
- ha rätt disktid;
- spraybildens är optimal – turbulens;
- rätt spoltryck uppnås;
- desinfektionsparametrar – rätt tid/temperatur uppnås.

##### Fläckar på godset – orsak

- Dåligt diskat, maskinen överlastad, diskmedel slut.
- Vattenkvalitet, joner/salt/kalk i vattnet.
- ”För snabb” torkning, saltrester kvar.
- Använd sköljmedel med lågt pH.

**Medel beställs från landstingets materialleverantör.**

**5. Valideringsdokumentation, IQ och PQ, från leverantör (ny maskin)**



**7. Övrig dokumentation från leverantör**



**9. Instruktionsbok och bruksanvisning**